



Spenglerfarbe

HT Spenglerfarbe ist eine hochelastische, wasserverdünnbare Spezialfarbe für den Anstrich von verzinkten Flächen und für Renovierungsanstriche auf festhaftenden, vorhandenen Altanstrichen. Sind nur für Schrägdächer und für Objekte geeignet bei denen kein Wasser stehen bleibt und ablaufen kann.

Farbton:

auf Anfrage

Glanzgrad:

seidenglänzend

EU-Grenzwert für den VOC-Höchstgehalt:

Tabelle A (Kategorie i) Wb 140 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 30g/l VOC.

Flammpunkt:

Keiner, da wasserverdünnsbar

Dichte nach DIN EN ISO 2811-1:

1,19-1,25 g/cm³

(abhängig vom Farbton)

Viskosität nach DIN EN ISO 2555:

4200-4500 mPa*s

Brookfield DV II+, Spindel 5, 50 RPM bei 20°C

Technische Daten/ EN ISO 3251:

FKG 55,5-57,0%

FKV 46,2-47,0%

(abhängig vom Farbton)

Lösemittel 1,8%

Anwendungsbereich:

Spenglerfarbe ist dauerelastisch, hält ohne Verwendung eines Haftprimers auf frischem Zink. Dadurch können sowohl die Grundierung, als auch der Deckanstrich mit Spenglerfarbe erfolgen. Die gewissehafte Reinigung des Untergrundes, besonders von fetten Verschmutzungen ist unbedingt erforderlich. Das Produkt ist wasserverdünnsbar und nach dem Auftrocknen aber wasserunlöslich.

Bindemittelbasis:

Wasserverdünnsbare Acrylharzkomposition

Pigmente/Füllstoffe:

Titandioxid, Pigmente, Extender, Eisenglimmer

Gebindegrößen:

1 l und 6,5 l

Materialverbrauch n. DIN 3251:

210,25 g/m² bei 80µm TSD (theoretisch)

Verdünnung:

Wasser

Lagerung/Haltbarkeit:

In gut verschlossenen, kühl aber frostfrei gelagerten Gebinden mind. 12 Monate.

Reinigung der Werkzeuge:

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.

Verträglichkeit mit anderen Farben:

Nicht mit anderen Werkstoffen mischen, da sonst die spezifischen Eigenschaften verloren gehen.

Trockenzeit:

TG1 staubfrei	10 Min.
TG5 griffest	1 Std.
durchgetrocknet	12 Std.
TG7 mech. belastbar	24 Std.
Überstreichbar	24 Std.

Die Werte wurden bei +20°C 60% rel. Luftfeuchtigkeit und 160µm NSD gemessen. Tieferen Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit ergeben längere Trockenzeiten.

Abfärben:

Im Rahmen unseres 2-Basen-Mischsystems können ca. 6000 Farbtöne (RAL, NCS, EURO, ...) sofort abgefärbt werden.

Verarbeitung:

Streichen & Rollen

Nicht unter +8 °C Objekt, und Lufttemperatur und über + 35°C bzw. über 70% rel. Luftfeuchtigkeit applizieren. Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, starkem Wind oder auf warmen Untergründen verarbeiten. Nicht bei Regen, Tau und kälteren Temperaturen (gilt auch für Abkühlung in der Nacht) applizieren.

Umso niedriger die Temperatur und höher die rel. Luftfeuchtigkeit desto länger die Trockenzeit.

Untergrundvorbehandlung:

Eisen- und Stahlflächen müssen frei von Rost, Fett und Verschmutzungen sein. Angerostete Zinkflächen entrostet, Zinkweißrost abbürsten, entfetten und säubern. Bei stark

abgewitterten, intakten Zinkflächen ohne Rostbefall ebenso vorgehen. Alte nicht mehr intakte Anstrichschichten restlos entfernen.

Grundanstrich:

Auf Eisen und Stahl erfolgt ein Grundanstrich (160µm NSD = 80µm TSD) mit Ferrolux OC Primer. Wenn nur Handentrostung möglich ist, ist ein zusätzlicher Grundanstrich mit Ferrolux Penetrationsprimer erforderlich. Bei Zinkflächen mit Rostbefall ist ein Grundanstrich mit Ferrolux OC Primer oder Aquaprimer notwendig. Intakte neue und alte Zinkflächen können direkt mit Spenglerfarbe beschichtet werden.

Verarbeitungstechnische Hinweise:

Spenglerfarbe ist streichfertig eingestellt. Im Ausnahmefall (Zu Hochviskose Lieferung) kann bis maximal 4% Wasser zugesetzt werden, ohne dass das Verhältnis zwischen NSD und TSD maßgeblich verändert wird. Bei mehrfacher Verdünnung kann die Deckfähigkeit, Fließverhalten und der Festkörper darunter leiden und zu unerwünschtem Ergebnis führen.

NICHT VERDÜNNEN!!!

Bei weiteren Fragen bitte Verarbeitungsbogen anfordern.

Deckanstrich:

Nach guter Durchtrocknung (24 Std.) des Grundanstriches erfolgt ein Deckanstrich mit Spenglerfarbe (160µm NSD = 80µm TSD).

Entsorgung:

Gemäß Sonderabfallgesetz BGBl 186/1983 entsorgen. ÖNORM S 2101 Sonderabfallschlüsselnummer 57303.

Bei Unklarheiten und weiteren Fragen steht Ihnen das Technische Team gerne zur Verfügung.

Alle Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. In einem technischen Merkblatt kann jedoch nicht alles erörtert werden, was mit diesem Material machbar bzw. zu unterlassen ist. In Fällen, die vom normalen Einsatz abweichen, fragen Sie bitte unsere technischen Berater. Bei Neuauflage verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit.

HT Farben & Lacke GmbH

Hirschäckergasse 4
A-2514 Traiskirchen

UID ATU 65235989

Internet: www.ht-farbenlacke.com

Mail: office@ht-farbenlacke.com

Telefon: +43 (0) 2252 85060-0

Fax: +43 (0) 2252 85060-7