



## Antirost Rostschutzfarbe

Rasch trocknende Rostschutzfarbe zur passivierenden Grundierung von Eisen und Stahl (blei- und chromatfrei). Antirost Rostschutzfarbe ergibt einen harten, trotzdem aber elastischen Farbfilm mit einer guten Rostschutzwirkung.

### Farbton:

oxidrot, grau

### Glanzgrad:

matt

### EU-Grenzwert für den VOC-Höchstgehalt:

Tabelle A (Kategorie i) Lb 500 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 390g/l VOC.

### Flammpunkt:

über 21°C

### Dichte nach DIN EN ISO 2811-1:

1,45 g/cm<sup>3</sup>

(abhängig vom Farbton)

### Viskosität:

leicht thixotrop

### Technische Daten/ EN ISO 3251:

FKG 76,1%

FKV 58,9%

(abhängig vom Farbton)

Lösemittel 23,9%

### Anwendungsbereich:

Antirost Rostschutzfarbe ist als Transportgrundierung für Schlosseisen und Stahlbauteile gedacht. Um einen längerfristigen Korrosionsschutz zu erzielen ist eine weitere Grundierung mit Ferrolux OC Primer und eine Deckbeschichtung mit Passivit H<sub>2</sub>O, Spenglerfarbe, Ferrolux DS Glimmerfarbe oder einem KH-Lack vorzunehmen.

### Bindemittelbasis:

Alkydharz

### Pigmente/Füllstoffe:

Titandioxid, Pigmente, Extender

### Gebindegrößen:

35 kg

### Materialverbrauch n. DIN 53220:

196,94 g/m<sup>2</sup> bei 80µm TSD (theoretisch)  
Ein verbindlicher Wert kann nur durch einen Versuch eruiert werden, da mit verschiedenen Rautiefen zu rechnen ist.

### Verdünnung:

KH-Verdünnung

### Lagerung/Haltbarkeit:

In gut verschlossenen, kühl aber frostfrei gelagerten Gebinden mind. 12 Monate.

### Reinigung der Werkzeuge:

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit KH-Verdünnung gereinigt werden.

### Verträglichkeit mit anderen Farben:

Nicht mit anderen Werkstoffen mischen, da sonst die spezifischen Eigenschaften verloren gehen.

### Trockenzeit:

TG1 staubfrei	45 Min.
TG5 griffest	2 Std.
überstreichbar	24 Std.

Die Werte wurden bei +20°C 60% rel. Luftfeuchtigkeit und 80µm NSD gemessen. Tieferen Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit ergeben längere Trockenzeiten.

### Verarbeitung:

Streichen, rollen und spritzen

Nicht unter +8 °C Objekt, und Lufttemperatur bzw. über 70% rel. Luftfeuchtigkeit applizieren. Bei allen Farben und Lacken ist beim Verdünnen der Ware mit einer Beeinträchtigung des Festkörpers und des Deckvermögens zu rechnen. Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, starkem Wind oder auf warmen Untergründen verarbeiten. Nicht bei Regen, Tau und kälteren Temperaturen (gilt auch für Abkühlung in der Nacht) applizieren.

### Spritzapplikation:

Dabei sollte nicht mehr verdünnt werden. Im Ausnahmefall (Zu Hochviskose Lieferung) nur bis max. 3%. Druck erhöhen und Düsendringweite anpassen.

### Untergrundvorbehandlung:

Eisen- und Stahlflächen müssen frei von Rost, Fett und Verschmutzungen sein.

### Grundanstrich:

Nach gewissenhafter Reinigung erfolgt ein Anstrich mit Antirost Rostschutzfarbe. Empfohlene NSD 80µm. Nach 24 Stunden kann weitergearbeitet werden.

### Zwischen- und Deckanstrich:

Nach 24 Stunden kann der Zwischenanstrich mit Ferrolux OC Primer (80µm TSD) und dann der Deckanstrich mit Passivit H<sub>2</sub>O, Spenglerfarbe, Ferrolux DS Glimmerfarbe oder einem KH-Lack im gewünschten Farbton erfolgen.

### Verarbeitungstechnische Hinweise:

**Antirost Rostschutzfarbe ist streichfertig eingestellt.**

### NICHT MEHR VERDÜNNEN

### Entsorgung:

Gemäß Sonderabfallgesetz BGBL 186/1983 entsorgen. ÖNORM S 2101 Sonderabfallschlüsselnummer 55502.

**Bei Unklarheiten und weiteren Fragen steht Ihnen das Technische Team gerne zur Verfügung.**

Alle Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. In einem technischen Merkblatt kann jedoch nicht alles erörtert werden, was mit diesem Material machbar bzw. zu unterlassen ist. In Fällen, die vom normalen Einsatz abweichen, fragen Sie bitte unsere technischen Berater. Bei Neuauflage verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit.

### HT Farben & Lacke GmbH

Hirschäckergasse 4  
A-2514 Traiskirchen  
UID ATU 65235989

Internet: [www.ht-farbenlacke.com](http://www.ht-farbenlacke.com)

Mail: [office@ht-farbenlacke.com](mailto:office@ht-farbenlacke.com)

Telefon: +43 (0)2252 85060

Fax: +43 (0) 2252 85060-7