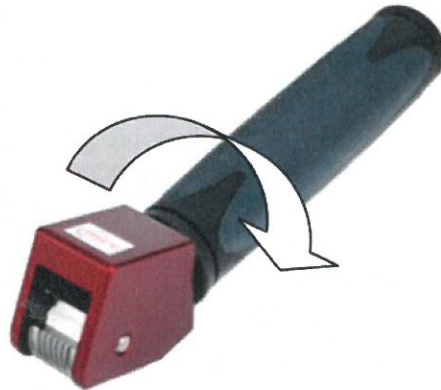




Gitterschnittprüfgerät Serie CC 3000

entspr. DIN EN ISO 2409 / ASTM D 3359



Deutlich verbesserte Handhabung durch den SWING-Kopf
Ungleichmäßige Gitterschnitte gehören mit diesem Gerät weitgehend der Vergangenheit an. Der neue, federgeführte Swingkopfhalter sorgt für eine gleichmäßige, parallele Führung der Schneide zum Untergrund. Diese neue Technik setzt neue Maßstäbe, insbesondere bei kritischen Untergründen wie Aluminium oder Kunststoff.

Anwendung:

Die Haftfestigkeit von Beschichtungen ist die wohl meistgeforderte Eigenschaft, sie hat entscheidende Auswirkungen auf die mechanische Belastbarkeit und auch hinsichtlich eines guten Korrosionsschutzes. Die genormte Prüfung gibt hier entscheidende Aussagen über die Güte einer schützenden Beschichtung.

Durchführung:

Die zu prüfende Beschichtung wird mit sich überkreuzenden Schnitten beschädigt. Die gitterartigen Raster werden dann visuell nach der jeweiligen Norm ausgewertet. Anhand der Größe der Beschädigungen oder Abplatzungen kommt es zu einer Klassifizierung.

Spezifikation:

Das Gerät ist mit einem neuartigen Swingkopf, in dem die mehrschneidige Prüfschneide befestigt ist, ausgerüstet. Der Swingkopf verhindert z.B., dass bei der Ausführung des Schnittes ein einseitiger Druck ausgeübt oder Lageveränderungen der Hand auf die Schneide übertragen werden.



*Langlebiges Mehrschneidenmesser
mit 6 Schneidkanten.
Einfach weiterdrehen - schon
stehen neue Schneiden zur
Verfügung. Und das 5 mal!*