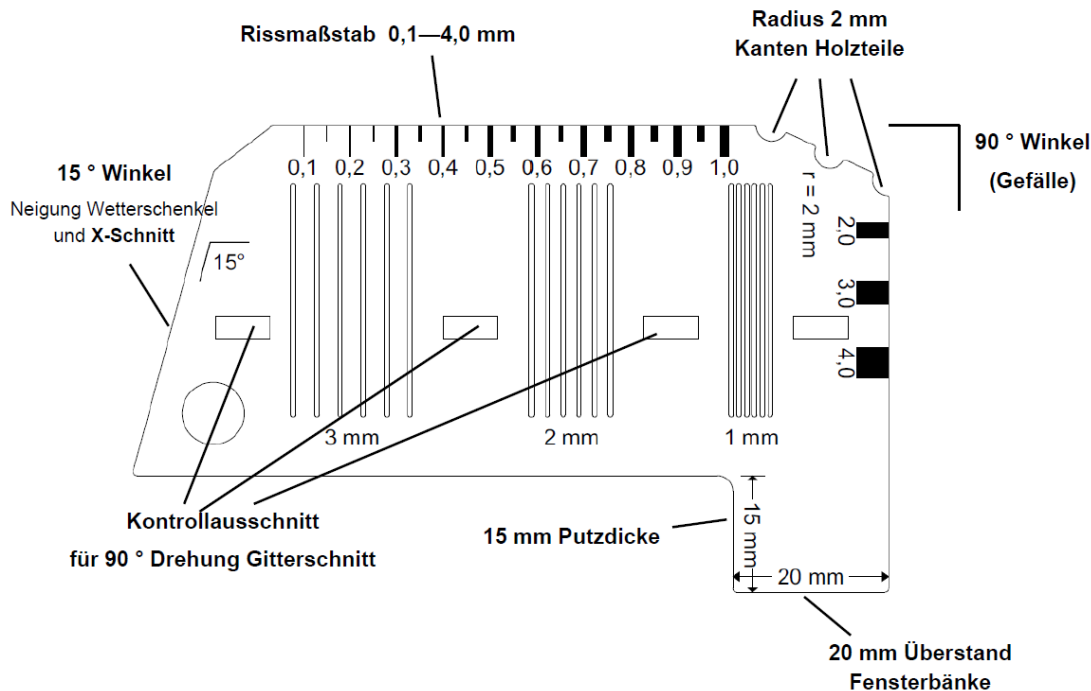


Gitterschnittschablone mit X-Cut



DIN EN ISO 2409 (2007:08): BESCHICHTUNGSSTOFFE_GITTERSCHNITTPRÜFUNG

Dazu werden im Abstand von ein bis drei Millimeter sechs parallele Schnitte mit einem Cuttermesser angebracht, die bis auf den Untergrund gehen, jedoch ohne ihn zu verletzen. Dazu werden sechs weitere Ritzschnitte im rechten Winkel angebracht, sodass ein gleichmäßiges Quadratmuster entsteht. Auf das entstandene Quadrat wird ein ISO oder ASTM Klebeband mit einer Klebkraft von 8 bis 10 N/25mm aufgeklebt.

Dieses wird in einer Zeit von 0,5 bis 1 Sekunde in einem Winkel von 60° abgezogen und das verbliebene Gitter begutachtet. Je nach Zustand unterscheidet man Gitterschnitt-Kennwerte von 0 (sehr gute Haftfestigkeit) bis 5 (sehr schlechte Haftfestigkeit).

Die Schnittbreite ist abhängig von der Schichtdicke der Beschichtung.

- < 60µm 1mm Schnittabstand
- 60µm - 120µm 2mm Schnittabstand
- > 120µm 3mm Schnittabstand

Nachdem man geschnitten hat wird ein genormtes Klebeband auf das Schnittgitter geklebt, angedrückt und Ruckartig wieder abgezogen.

Mit Hilfe der Kennwerttabelle nach DIN EN ISO 2409 kann man nun die Haftung bewerten.

ZUBEHÖR GITTERSCHNITTSCHALBONE

SO Klebeband Verpackungseinheit mit 2 Rollen

T9999358-

ASTM Klebeband Verpackungseinheit mit 2 Rollen

T9998894-

Vergrößerungslupe mit 10-facher Vergrößerung und Größenskala

H137----1

Hirschäckergasse 4
A-2514 Traiskirchen
FN 335358z
UID ATU 65235989

HT Farben & Lacke GmbH

Internet: www.ht-farbenlacke.com
Mail: office@ht-farbenlacke.com
Telefon: +43 (0) 2252 85060-0
Fax: +43 (0) 2252 85060-7

Salzburg - Traiskirchen - Wien